



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it

P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

---

Lumezzane, 19 Novembre 2024

## ORGANIZZAZIONI SINDACALI DEI PENSIONATI SPI - CGIL / FNP - CISL / UILP - UIL

### PROTOCOLLO D'INTESA PER L'ANNO 2025

Nell'ambito del rapporto pluriennale di concertazione, le OO.SS. SPI-CGIL, FNP-CISL, UILP-UIL, qui rappresentate dai Signori: Vilma Anna Poli (SPI-CGIL), Gabriella Brembati (UIL P) Roberto Maestrelli (UIL P) Emanuela Simonetta Pintossi (UIL) Ornella Ghidini( CISL)

ed il COMUNE DI LUMEZZANE, qui rappresentato dall'Assessore ai Servizi Sociali Anna Bugatti ,

si impegnano a mantenere aperto il tavolo di confronto attivato per rendere il Piano di Zona dei Comuni della Valle Trompia operativo e fruibile in tutte le sue parti.

Per quanto sopra, l'Amministrazione Comunale e le Organizzazioni Sindacali intendono perseguire l'obiettivo di intervenire a favore dei cittadini più fragili e bisognosi, sia attraverso interventi economici che percorsi di sostegno all'occupazione.

Tutto ciò premesso, i suddetti soggetti

---

Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 0308929490 - e-mail lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail francesca.di.nardo@comune.lumezzane.bs.it



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)

P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

### ***stipirlano il seguente Protocollo***

con la precisazione che per l'erogazione di agevolazioni a favore di cittadini in situazioni di disagio economico, si fa riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente in attuazione del disposto di cui al D.P.C.M. 159/20 13 ed alle modalità di calcolo (interpolazione), approvate con delibera di Giunta n. 233 del 27/12/2018.

#### **RIMBORSO TICKET PER SPESE SANITARIE**

Ai nuclei familiari di pensionati, con base ISEE pari o **inferiore** a € **12.000,00** il Comune di Lumezzane si impegna a rimborsare - sulla base della disponibilità di bilancio fissata per l'anno 2025 in € 26.000,00 - le spese per i *ticket* sanitari relativi a prestazioni diagnostiche, strumentali e visite specialistiche effettuate nell'ambito del Servizio Sanitario Nazionale.

Il rimborso riguarderà le spese relative ai farmaci soggetti a prescrizione medica obbligatoria (ivi compresa la quota *ticket* applicata alle ricette) e, per l'anno 2025, anche le spese veterinarie fino ad un massimo annuo di euro 100,00.

I rimborsi verranno effettuati dietro presentazione dei *ticket* fiscali e delle ricevute fiscali rilasciate dalle strutture sanitarie di riferimento.

**Il rimborso massimo annuo**, per le spese sostenute unicamente dal pensionato e dall'eventuale coniuge a carico, spese veterinarie incluse, è stabilito, per l'anno 2025 in € 580,00 pro-capite.

Le richieste di accesso al rimborso vanno presentate presso l'Ufficio Servizi alla Persona entro il 30 novembre 2025.

In deroga alla quota massima prevista quale contributo annuo, l'amministrazione Comunale può provvedere al rimborso di ulteriori quote aggiuntive a copertura delle spese sanitarie sostenute da soggetti con patologie rare e da malati terminali le cui condizioni siano documentate da certificazione medica specialistica, compatibilmente con le disponibilità di bilancio.

Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 0308929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail [francesca.di.nardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.di.nardo@comune.lumezzane.bs.it)



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)

P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

## ASSISTENZA DOMICILIARE E SERVIZI SOCIALI

Anche per l'anno 2025 l'Amministrazione Comunale conferma il proprio impegno nel sostenere i servizi finalizzati a garantire alle persone anziane la permanenza presso il proprio domicilio, attraverso l'erogazione di adeguati supporti, sia in termini di prestazioni dirette e complementari del SAD, che attraverso specifici contributi economici, a seguito di valutazione e relazione sociale da parte del Servizio Sociale.

Vengono mantenuti altri servizi, già consolidati sul territorio, garantiti grazie alla stretta collaborazione con associazioni del volontariato locale, quali il telesoccorso, il servizio di accompagnamento e consegna gratuita dei farmaci alle persone impossibilitate a recarsi personalmente in farmacia ed il servizio di accompagnamento presso presidi sanitari e/o riabilitativi a favore di persone in difficoltà ad utilizzare il normale servizio di trasporto pubblico.

Attenzione particolare è rivolta alle famiglie con presenza, al proprio interno, di persone anziane completamente non autosufficienti. In questo caso l'Amministrazione Comunale si impegna affinché vengano fornite le risposte più idonee a sostenere l'intero nucleo familiare nella gestione dell'anziano, prevedendo, tra le altre possibili forme di intervento, anche quella di un sostegno economico finalizzato.

Per prevenire l'instaurarsi di forme di solitudine nelle persone anziane, l'Amministrazione Comunale potrà promuovere corsi mirati, rivolti al volontariato locale, finalizzati a fornire alle persone coinvolte gli strumenti adeguati per l'attivazione di iniziative volte a favorire lo sviluppo di relazioni familiari e di vicinato, garantendo visite di ascolto e di compagnia periodiche, nell'ottica della creazione di una "Comunità accogliente solidale".

Si valuterà la possibilità di riproporre a favore di nuclei familiari, con al proprio interno portatori del morbo di Alzheimer e/o decadimento cognitivo, iniziative di supporto ai *caregiver*, sviluppando percorsi informativi.

L'Amministrazione ha attivato, tramite il centro servizi Caritas Zonale, lo "Sportello Badanti" con sede al Villaggio Gnutti - via Cav. U. Gnutti 12 -, con il duplice scopo di dare un aiuto concreto alle famiglie alla ricerca di badante e coll. (mappatura e analisi del bisogno, attività di accompagnamento continuativo nel processo assistenziale), e per gli assistenti familiari una serie di servizi integrati come la formazione e la gestione del rapporto lavorativo.

Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC [comqne.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comqne.lumezzane@cert.legalmail.it)

P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

Anche nel 2025 il Comune di Lumezzane intende aderire agli eventuali bandi indetti da Comunità Montana, finalizzati alla erogazione di buoni socio - sanitari regionali e dei titoli sociali (buoni e *voucher*) a sostegno delle famiglie con al proprio interno anziani

non autosufficienti totali, titolari di indennità di accompagnamento e persone in condizioni di grave disabilità.

### **CARTA D'ARGENTO E CONTENIMENTO DEI PREZZI**

Nel settore del commercio, continua la proposta di utilizzo della “Carta d'Argento“, che dà diritto ai cittadini ultrasessantenni di ottenere uno sconto concordato presso le farmacie, i negozi ed i commercianti che aderiscono all'iniziativa.

I possessori della Carta d'Argento potranno usufruire di riduzioni anche nell'ambito della cultura, dello spettacolo e dello sport (visite presso città storiche, musei, mostre d'arte, spettacoli organizzati presso il Teatro Odeon del Comune di Lumezzane).

L'Amministrazione provvederà al monitoraggio ed alla verifica dell'effettiva applicazione delle riduzioni concordate con gli esercizi aderenti all'iniziativa.

### **PRESTAZIONI FUNEBRI A PREZZE CALMIERATI**

L'Amministrazione Comunale intende invitare più imprese di onoranze funebri e ditte di marmisti a presentare offerta per la fornitura di prestazioni funebri a prezzi calmierati.

Le offerte saranno valutate, pubblicate sul sito istituzionale del Comune e affisse alle bacheche dei cimiteri.

### **BONUS DISAGIO FISICO**

Dal 2021 il Bonus disagio economico per luce, gas e acqua (SGATE) viene riconosciuto automaticamente ai nuclei famigliari che hanno richiesto l'attestazione ISEE e che possiedono i requisiti previsti dalla legge, come stabilito dal Decreto Legge 26 ottobre 2019, n. 124, convertito in modificazioni dalla legge 19 dicembre 2019, n. 157.

Dal 2022, invece, il Bonus disagio fisico può essere richiesto all'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Lumezzane. Il Bonus

Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it  
P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

disa-

gio fisico è un contributo che viene riconosciuto ai clienti domestici affetti da grave malattia o ai clienti domestici con fornitura elettrica presso i quali viva un soggetto affetto da grave malattia e costretto ad utilizzare apparecchiature elettromedicali necessarie per il mantenimento in vita.

### **POLITICA ABITATIVA**

Il Comune di Lumezzane risulta fra quelli che hanno sottoscritto l'accordo territoriale per le locazioni agevolate, già stipulato dalle Associazioni della Proprietà (CONFAPPI, UNIONCASA, UPPI, APPC, ASPPI, APE), e dai Sindacati degli inquilini (SUNIA, SICET, CONIA, UNIAT, ANIA).

L'Amministrazione si impegna a supportare le persone anziane nella ricerca di soluzioni abitative idonee al loro effettivo stato di bisogno (mini alloggi, anche sperimentando tipologie edilizie che favoriscono gli scambi intergenerazionali) e a prevedere interventi economici di sostegno nel pagamento dei canoni di locazione, compatibilmente con le disponibilità di bilancio.

Il Comune di Lumezzane aderisce alle misure a sostegno dei cittadini in difficoltà nel settore della locazione, messe in campo da Regione Lombardia, che ha approvato iniziative nel settore della locazione, tra le quali il sostegno alla morosità incolpevole, forme di garanzia a favore dei proprietari per il pagamento di depositi cauzionali e canoni di affitto.

### **TRIBUTI COMUNALI**

#### **TARI - Tassa per la raccolta dei rifiuti**

Ai nuclei familiari di pensionati, il cui **ISEE risulti pari o inferiore ad € 11.400,00** è riconfermata l'esenzione dal pagamento della TARI. Le nuove richieste devono essere presentate entro il 30 aprile 2025 all'ufficio Tributi, utilizzando l'apposito modulo.

Troveranno inoltre applicazione le seguenti agevolazioni:

- riduzione del 20% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 11.400,01 ed € 12.100,00;
- riduzione del 10% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 12.100,01 ed € 13.000,00.



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it  
P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

## **IMU - Imposta municipale propria sugli immobili**

Si rimanda al Regolamento comunale per l'applicazione dell'IMU, laddove siano previste agevolazioni ed esenzioni.

Il Comune di Lumezzane garantisce anche per l'anno 2025, a favore dei cittadini possessori di immobili sul territorio di Lumezzane, un apposito "Sportello IMU" per l'effettuazione, a titolo gratuito, del calcolo dell'imposta.

## **ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF**

Il regolamento comunale per l'applicazione dell'addizionale IRPEF, all'art. 5, prevede l'esonero dal pagamento dell'addizionale IRPEF per i cocontribuenti con soli redditi di pensione, con reddito imponibile fino ad € 12.000,00 annui. Nel caso di superamento di detta soglia di esenzione, l'addizionale comunale all'Irpef si applica all'intero reddito imponibile.

### **EDUCAZIONE ALLA SALUTE**

Anche per l'anno 2025, le farmacie del territorio hanno aderito al progetto "Carta d'Argento".

L'Amministrazione Comunale si impegna comunque a sensibilizzare ulteriormente le farmacie sull'applicazione, agli utenti, di sconti e/o riduzione dei costi sui prodotti medicinali.

Nell'ottica della promozione di uno stile di vita sano potranno essere condivise le proposte delle Associazioni del territorio relative a una serie di iniziative, che rappresentano una importante opportunità di salute e socializzazione, fra le quali l'organizzazione dei "gruppi di cammino".

### **EDUCAZIONE DIGITALE**

Per un aiuto concreto alla popolazione anziana piu' in difficoltà, nel percorso di digitalizzazione ed accesso alla rete dei servizi l'Assessorato ai Servizi sociali ricorda l'apertura di uno sportello interamente dedicato ai cittadini over 70, aperto tutti i giovedì dalle 09 alle 12 e dalle 14,30 alle 16,30 previo appuntamento.

**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

**VIVIBILITA' ESICUREZZA DEL TERRITORIO**

Si conferma l'impegno dell'Amministrazione Comunale nella cura e nell'ampliamento, ove possibile, delle aree verdi e delle zone adibite a giardini pubblici.

Verrà riservata attenzione alla manutenzione dei marciapiedi, con la progressiva eliminazione delle barriere architettoniche per garantire la dovuta sicurezza al traffico pedonale, in particolare ad anziani e/o portatori di handicap.

Verranno particolarmente vigilati gli attraversamenti semaforici e sperimentata la creazione di percorsi protetti. Verranno individuati adeguati spazi pubblici per la relazione sociale degli anziani e saranno promosse iniziative di aggregazione e di gestione del tempo libero (proiezione film, corsi di educazione alla salute, attività formative riferite a specifici settori di interesse).

L'Amministrazione si impegnerà, inoltre, a verificare la possibilità di realizzare, sul territorio comunale ed in collaborazione con le realtà del privato sociale del territorio, centri di socializzazione pubblici per gli anziani.

Per favorire le relazioni sociali delle persone anziane e per facilitarle nell'assolvimento degli impegni quotidiani al di fuori delle mura domestiche, l'Amministrazione si è impegnata ad organizzare le opportune forme di trasporto, sostenendo economicamente Associazioni di volontariato locale che operano nel settore.

Al fine di garantire una maggiore giustizia sociale e l'equa copertura dei servizi, l'Amministrazione Comunale si impegna a sviluppare un'efficace azione di contrasto all'evasione fiscale, nel contempo incrementare la capacità di riscossione dei tributi. Le Organizzazioni Sindacali dei Pensionati ed il Comune di Lumezzane si impegnano a verificare, anche in relazione all'applicazione del reddito e pensione di cittadinanza, l'andamento relativo alla applicazione del presente accordo prevedendo la possibilità di inserire, ove possibile, aspetti migliorativi.

Le parti manifestano la reciproca disponibilità ad effettuare eventuali verifiche sul presente protocollo per monitorare l'impatto di decisioni da parte del Governo Nazionale e/o Regionale.

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)



Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 — PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it

P. IVA 00563590983 — C. F. 00451340178

Le parti si impegnano a incontrarsi nel mese di Aprile 2025 per rivedere il protocollo.

Lumezzane, 19/11/2024

PER IL COMUNE DI LUMEZZANE

L'ASSESSORE AI SERVIZI SOCIALI:

Anna Bugatti

I RAPPRESENTANTI DELLE OO. SS. DEI PENSIONATI:

*ISPI-CGIL*

*FNP-CfSL*

*U7LP-UIL*

Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI

tel. 030 8929490 - e-mail lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo

e-mail francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it